

Durethan® B31SH2.0

PA6

注塑成型, 非增强, 热稳定

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	1.4 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	1.4 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	3400 / -	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	70 / -	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	2.5 / -	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2900 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	115 / -	MPa	ISO 178
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	60 / *	°C	ISO 75-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
密度	1140 / -	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Residual moisture content	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	260-280	°C	
Mold temperature	80-100	°C	